



## SCHEDA MACCHINARIO USATO RIGENERATO

### LAVAPAVIMENTI FIMAP MAXIMA 50 BTO PLUS



MARCA:

FIMAP

OPERATORE:

A TERRA

CODICE INTERNO:

2G110P

STATO:



#### ACCESSORI IN DOTAZIONE:

|   |       |   |
|---|-------|---|
| BATTERIA GEL 12V 140AH                    | NUOVO | 2 |
| CARICABATTERIE 24V                        | NUOVO | 1 |
| KIT TAMPONI ABRASIVI ROSSO - VERDE - NERO | NUOVO | 1 |

#### GARANZIA MESI: 6

#### DATI TECNICI:

|                               |                   |
|-------------------------------|-------------------|
| LARGHEZZA DI LAVORO (CM)      | 51                |
| RESA (MQ/H)                   | 1887              |
| SERBATOIO SOLUZIONE (LT)      | 60                |
| SERBATOIO RECUPERO (LT)       | 65                |
| LARGHEZZA TERGIPAVIMENTO (CM) | 71,2              |
| ALIMENTAZIONE (V)             | 24                |
| AUTONOMIA FINO A (H)          | 3                 |
| PESO (KG)                     | 204               |
| DIMENSIONI (MM)               | 1240 X 1097 X 547 |

#### DISPONIBILE PER:

- NOLEGGIO GIORNALIERO O BREVE
- NOLEGGIO LUNGO
- ACQUISTO

**MATRICOLA ORIGINALE**

219013109

**ANNO**

2019

PER INFORMAZIONI E PREVENTIVI:

TEL. +39 035 4128024

WHATSAPP +39 331 1068144

E-MAIL: info@duegi-bg.it